

REH-P101C 产品常见问题

A: 设备同时支持 15693 和 14443A/B 协议吗?

B: 不同时支持, 可选配协议出货。

A: 设备支持 OEM/ODM 吗?

B: 支持。

A: 设备适用哪些应用?

B: 产线制造跟踪、AGV/RGV 小车定位、物流分拣、工控自动化、机械臂站点控制等领域。

A: 设备适合多标签识别吗?

B: 不适合, 该产品适合单个电子标签读取的应用场景。

A: 设备都支持哪些通讯方式?

B: 可选配 RS485/TCP IP 通讯方式。

A: 设备支持二次开发吗?

B: 支持、且提供多种开发语言。

A: 设备支持 Modbus 协议吗?

B: 支持 ModbusRTU/ModbusTCP 协议。

A: 设备支持与 PLC 直连通讯吗?

B: 支持, 且可选择主站或从站工作模式。

A: 设备支持哪些 PLC?

B: 支持市面上主流 PLC, 如西门子、三菱、汇川等。

A: 设备抗干扰能强吗?

B: 设备自带自动调谐电路, 在不同环境中工作时能自动调节电路参数, 使外部环境对读写距离的影响降到最小, 进一步增强了自身的抗干扰能力。

A: 设备适合潮湿环境使用吗?

B: 设备防护等级达 IP65, 可适用于恶劣环境。

A: 设备采用 RS485 通讯方式, 一条总线最多可以连接多少台设备

B: 采用 RS485 通讯的方式, 在同一个系统里理论上可以最大联网数量为 255 台, 单独的一个 485 转换器连接设备的数量与 485 转换器的芯片有关, 一个 485 转换器正常可以连接 32 台设备, 布线最好采用带屏蔽的线材, 不能和强电走在一起。